



EOCB0310 REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS POR ADHERENCIA EN CONSTRUCCIÓN

EOCB0310 REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS POR ADHERENCIA EN CONSTRUCCIÓN

Duración: 750 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licenciados/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadores/as sociales etc...

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

- Por el aula virtual, si su curso es on line
- Por e-mail
- Por teléfono

Medios y materiales docentes

- Temario desarrollado.
- Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.
- Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



Bolsa de empleo:

El alumno en desempleo puede incluir su currículum en nuestra bolsa de empleo y prácticas. Le pondremos en contacto con nuestras empresas colaboradoras en todo el territorio nacional

Comunidad:

Participa de nuestra comunidad y disfruta de muchas ventajas: descuentos, becas, promociones, etc....

Formas de pago:

- Mediante transferencia
- Por cargo bancario
- Mediante tarjeta
- Por Pay pal
- Consulta nuestras facilidades de pago y la posibilidad de fraccionar tus pagos sin intereses

Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.



Programa del curso:

1. MÓDULO 1. MF0869_1 PASTAS, MORTEROS, ADHESIVOS Y HORMIGONES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MORTEROS Y PASTAS EN ALBAÑILERÍA Y REVESTIMIENTOS

1. Morteros y pastas elaborados en el tajo.
2. Morteros y pastas predosificados.
3. Componentes: aglomerantes, aditivos, arenas y agua.
4. Dosificación, consistencia, plasticidad y resistencia. Aplicaciones.
5. Normativa y ensayos.
6. Marcado CE de los materiales de construcción.
7. Marcas o sellos de calidad existentes en materiales de construcción.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ADHESIVOS Y MATERIALES DE REJUNTADO.

1. Adhesivos cementosos.
2. Adhesivos de resinas en dispersión.
3. Adhesivos y materiales de rejuntado de resinas de reacción.
4. Componentes:
5. Dosificación, consistencia y plasticidad.
6. Aplicaciones.
7. Normativa y ensayos.
8. Marcado CE de los materiales de construcción.
9. Marcas o sellos de calidad existentes en materiales de construcción.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. COLABORACIÓN DE MORTEROS, PASTAS, HORMIGONES, ADHESIVOS Y

1. Procesos y condiciones de elaboración de pastas y morteros:
2. Procesos y condiciones de elaboración de hormigones:
3. Procesos y condiciones de elaboración de adhesivos y materiales de rejuntado:
4. Equipos:
5. Equipos de protección:
6. Riesgos laborales y ambientales; medidas de prevención.
7. Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

8. CONSTRUCCIÓN 0871_1 TRATAMIENTO DE SOPORTES PARA REVESTIMIENTO EN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS ELEMENTALES EN LAS OBRAS DE ALBAÑILERÍA.

1. Conocimiento de los trabajos de albañilería:
2. Geometría elemental aplicada a obra:

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EMPLEO DE ÚTILES, HERRAMIENTAS Y PEQUEÑA MAQUINARIA.

1. Conocimiento de útiles y herramientas de uso en obras de albañilería:
2. Empleo de pequeña maquinaria en obras de albañilería:

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN TRABAJOS DE ALBAÑILERÍA,

1. Técnicas preventivas específicas:
2. Derechos y obligaciones del trabajador en materia de prevención de riesgos laborales.
3. Equipos de protección individual:
4. Equipos de protección colectiva:
5. Medios auxiliares empleados en obras de albañilería:

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SANEAMIENTO Y LIMPIEZA DE SOPORTES PARA REVESTIMIENTO.

1. Tipos de soportes para revestimiento:

FLOTANTES.

1. Dosificación de las mezclas de relleno a aplicar: condiciones ambientales, características del soporte y modo de aplicación.
2. Suministro.
3. Colocación de reglas.
4. Materialización de maestras y tientos.
5. Aplicación manual o mediante equipo de proyección.
6. Raseado.
7. Acabados fratasados.
8. Tratamiento de juntas estructurales.
9. Materialización de juntas perimetrales e intermedias.
10. Curado.
11. Rendimiento de la aplicación. Número de capas. Continuidad entre jornadas.
12. Calidad final: nivel, espesor, planeidad, aplomado, textura, distancia entre juntas intermedias.
13. Defectos de aplicación, causas y efectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EJECUCIÓN DE RECRECIDOS SOBRE ELEMENTOS PISABLES Y NO

1. Capas de aislamiento: funciones.
2. Compatibilidad de los tipos y los productos (materiales, da)
3. El sistema de calefacción radiante.
4. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados; replanteo (nivel de paramentos, nivel de solado definitivo).
5. Definitivo. Comprobación de los soportes
6. Condiciones ambientales durante la aplicación y endurecido.
7. Dosificación de las mezclas de relleno a aplicar: condiciones ambientales, características del soporte; suministro.
8. Recrecidos no pisables: colocación de reglas; materialización de maestras y tientos.
9. Recrecidos pisables: capas de desolidarización; colocación de armadura de refuerzo; materialización de maestras y tientos.
10. Aplicación manual o mediante equipo de proyección; raseado; acabados fratasados.
11. Tratamiento de juntas estructurales; materialización de juntas perimetrales e intermedias; curado.
12. Rendimiento de la aplicación; continuidad entre jornadas.
13. Calidad final recrecidos no pisables: nivel, espesor, planeidad, aplomado, textura, distancia entre juntas intermedias.
14. Calidad final recrecidos pisables: nivel o pendiente, espesor, planeidad, textura, distancia entre juntas intermedias.
15. Defectos de aplicación, causas y efectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. RECRECIDOS DE FORMACIÓN DE PENDIENTES Y PARA CUBIERTAS

1. Tipos: capas de nivelación y de formación de pendientes.
2. Cubiertas planas: formación de pendientes (limas y sumideros); tratamiento de elementos emergentes y pasantes.
3. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados. Replanteo del nivel de solado definitivo. Replanteos de limas y cubiertas planas.
5. Condiciones ambientales durante la aplicación y endurecido.
6. Dosificación de las mezclas de relleno a aplicar: condiciones ambientales, características del soporte.
7. Suministro. Capas de raseado. Acabados fratasados. Tratamiento de juntas. Materialización de maestras y tientos. Aplicación manual o mediante equipo de proyección; raseado; acabados fratasados.
8. Rendimiento de la aplicación. Continuidad entre jornadas.
9. Calidad final: nivel o pendiente, espesor, planeidad, textura, distancia entre juntas intermedias.
10. Defectos de aplicación, causas y efectos.

UNIDAD FORMATIVA 2.- UF1656 GUARNECIDOS MAESTREADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1.- TRABAJOS DE GUARNECIDOS MAESTREADOS PARA REVESTIMIENTO EN

1. Normativa:
2. Documentos relacionados con revestimientos:
3. Condiciones del soporte:
4. Juntas del soporte: tipos y características.
5. Materiales de relleno.
6. Equipos para recrecido.
7. Tipos y funciones:
8. Riesgos laborales y ambientales. Medidas de prevención.
9. Organización del trabajo: objetivos de producción, relaciones con otros elementos y tajos de obra, acondicionamiento del tajo, fases del trabajo y factores de planificación
10. Factores de innovación tecnológica y organizativa en los revestimientos y recrecidos en la construcción: técnicas y equipos innovadores de

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DE GUARNECIDOS MAESTREADOS.

1. Dosificación de las mezclas de relleno a aplicar: condiciones ambientales, características del soporte y modo de aplicación.
2. Suministro.
3. Colocación de reglas.
4. Materialización de maestras y tientos.
5. Aplicación manual o mediante equipo de proyección.
6. Raseado.
7. Acabados fratasados.
8. Tratamiento de juntas estructurales.
9. Materialización de juntas perimetrales e intermedias.
10. Curado.
11. Rendimiento de la aplicación. Número de capas. Continuidad entre jornadas.
12. Calidad final: nivel, espesor, planeidad, aplomado, textura, distancia entre juntas intermedias.

1. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
2. Selección del material de agarre: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad del material de agarre.
3. ~~Comprobación~~ Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa
4. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
5. Defectos de aplicación, causas y efectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ALICATADOS CON MOSAICO PREMONTADO.

1. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
2. ~~Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado~~ Selección del material de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad
3. ~~Comprobación~~ Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa
4. Rejuntado de mosaico premontado.
5. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
6. ~~Calidad homogénea~~ Calidad homogénea: planeidad, aplomado, alineación de juntas, homogeneidad de juntas entre piezas y teselas, limpieza. Prueba
7. Defectos de aplicación, causas y efectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS PREVIOS A LA EJECUCIÓN DE CHAPADOS CON SUJECIÓN

1. Tipos y elementos de anclaje puntual.
2. Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
3. ~~Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado~~ Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DE CHAPADOS CON SUJECIÓN MIXTA.

1. ~~Colocación de piezas~~ Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa del soporte y colocación de anclajes.
2. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
3. Defectos de aplicación, causas y efectos.

4. MÓDULO 6. MF1943_2 SOLADOS CON PIEZAS RÍGIDAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS DE SOLADO CONVENCIONALES CON PIEZAS RÍGIDAS

1. Tipos de solados:
2. Campos de aplicación.
3. Materiales para solar:
4. ~~Organización del trabajo~~ Organización del trabajo: relaciones con otros elementos y tajos de obra, tanto en fase de entrega a acabados, como posteriores a los trabajos de
5. Defectos y disfunciones de solados:
6. Equipos para solado:
7. Factores de innovación tecnológica y organizativa en los revestimientos rígidos modulares:

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SOPORTES PARA SOLADOS CON PIEZAS RÍGIDAS.

1. Estructura del soporte:
2. Superficies de colocación.
3. Tipos de soportes.
4. Tipos de aislamientos.
5. Tipos de impermeabilizaciones.
6. Condiciones del soporte:
7. Diagnóstico de soportes:

UNIDAD DIDÁCTICA 3. REPLANTEOS PARA SOLADOS CON PIEZAS RÍGIDAS.

1. ~~Selección~~ Selección de aparejos: tipos de aparejos; tendencias actuales en Interiorismo y Decoración; influencia de las tolerancias dimensionales de las
2. Definición de la cota de nivel de entrega del solado: cota primaria de referencia y cotas secundarias.
3. Tratamiento de encuentros, rodapiés y escaleras.
4. Tratamiento de equipamientos e instalaciones.
5. Planos para solados rígidos modulares: planos y croquis relacionados con solados; planos de instalaciones y equipamientos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. EJECUCIÓN DE SOLADOS EN CAPA GRUESA.

1. Modalidades: «al tendido» y «a punta de paleta».
2. Comprobaciones y replanteo previos del soporte y elementos asociados.
3. ~~Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado~~ Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad
4. Comprobación de piezas: control dimensional, selección del aparejo y de la anchura de la junta de colocación.
5. ~~Colocación~~ Colocación de capa de desolidarización: control de la humedad y granulometría de áridos u otros materiales, extensión de la capa con un grosor
6. ~~Cotas propias~~ Cotas propias: sellado de juntas de rejuntado, limpieza y preparación y ejecución, del soporte de unión con el soporte de las piezas y limpieza final
7. ~~Cotas propias~~ Cotas propias: sellado de juntas de rejuntado, limpieza y preparación y ejecución, del soporte de unión con el soporte de las piezas y limpieza final
8. Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
9. Defectos de aplicación, causas y efectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. EJECUCIÓN DE SOLADOS EN CAPA FINA Y MEDIA.



1. Comprobaciones y tratamientos previos de la superficie de colocación y elementos asociados.
2. Selección de las características del material de soporte y condiciones de aplicación en el sitio de la obra de acuerdo a las piezas, requisitos funcionales.
3. Comprobación de piezas: control dimensional, selección del aparejo y de la anchura de la junta de colocación.
4. Rejuntado de las piezas: sentido de avance, comprobación de la capacidad humectantes, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, su caso de rodapié, limpieza previa y endurecido, control de los materiales y el proceso de rejuntado.
5. Rejuntado de mosaico premontado y de solados con especiales requisitos de resistencia y estanquidad químicas.
6. Calidad final: planeidad, niveles, alineación de juntas, limpieza.
7. Calidad de los acabados premontados: planeidad, niveles, alineación de juntas, homogeneidad de juntas entre piezas y teselas, limpieza. Prueba de
8. Defectos de aplicación, causas y efectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 1. EJECUCIÓN DE SOLADOS ESPECIALES CON PIEZAS RÍGIDAS.

1. Tipos y características de solados especiales.
2. Capa de aislamiento.
3. Impermeabilización de elementos interiores para solado:
4. Procesos y condiciones de ejecución de calefacción radiante eléctrica.
5. Procesos y condiciones de solados con estanquidad y resistencia química y/o solados conductivos:

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DE SOLADOS DE ESCALERAS Y RODAPIÉS.

1. Tipos y características de escaleras y rodapiés.
2. Capa de aislamiento.
3. Procesos y condiciones de ejecución de escaleras y rodapiés:

4. MÓDULO 4. MF1360_2 ORGANIZACIÓN DE TRABAJOS DE REVESTIMIENTOS CONTINUOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TRABAJOS DE REVESTIMIENTOS EN CONSTRUCCIÓN.

1. Rejuntado de las piezas de revestimiento: selección de los materiales de rejuntado y condiciones de aplicación en el sitio de la obra de acuerdo a las piezas, requisitos funcionales.
2. Rejuntado de las piezas: sentido de avance, comprobación de la capacidad humectantes, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, su caso de rodapié, limpieza previa y endurecido, control de los materiales y el proceso de rejuntado.
3. Tipos de aplicaciones: Elementos constructivos/funcionales soporte. Características del soporte.
4. Tajos y oficios relacionados con los recursos y técnicas de aplicación de revestimientos continuos conglomerados y/o modulares rígidos.
5. Coordinación de los trabajos de revestimiento: mejoras de rendimientos, problemas de coordinación.
6. Organigramas en obras.
7. Planos de organización y presupuesto de los trabajos de revestimiento. Organización de los recursos humanos, materiales y equipos de la obra de acuerdo a las condiciones,

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ORGANIZACIÓN DEL TAJO, PLANIFICACIÓN Y MEDICIÓN.

1. Organización del tajo: producción, seguridad y mantenimiento de equipos; distribución de trabajadores, materiales y equipos en el tajo; secuencia
2. Fases de los trabajos de revestimiento: preparación del soporte, aplicación/colocación del material, realización de labores complementarias,
3. Planificación: control de los trabajos de tajo y seguimiento del plan de obra: desviaciones de plazo usuales en los trabajos de revestimiento en
4. de los recursos; métodos de representación y cálculo en planificación: diagrama de barras (Gantt).
5. Cumplimentación de partes de producción, incidencia, suministro, entrega y otros.
6. Evaluación de los resultados de los trabajos de revestimiento: gestión organizativa de los recursos humanos, materiales y equipos de la obra de acuerdo a las condiciones,
7. Control de calidad: muestras, comprobaciones, ensayos, y partes de control.

8. MÓDULO 8. MF1360_2 PREVENCIÓN BÁSICA DE RIESGOS LABORALES EN CONSTRUCCIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO. RIESGOS GENERALES Y SU

1. El trabajo y la salud: definición y componentes de la salud; los riesgos profesionales, factores de riesgo.
2. Daños derivados de trabajo: los accidentes de trabajo y las enfermedades profesionales; incidentes; otras patologías derivadas del trabajo.
3. Técnicas de seguridad: prevención y protección.
4. Técnicas de salud: Higiene industrial, Ergonomía, Medicina del trabajo, Formación e información
5. Metodología de la prevención de riesgos laborales. Derechos (protección, información, formación en materia preventiva,
6. Riesgos de incendio, sistema de evaluación de los riesgos, protección de la salud y seguridad de los trabajadores al medio-ambiente de trabajo; la carga de
7. Planes de emergencia y evacuación.
8. El control de la salud de los trabajadores.
9. El control de la salud de los trabajadores.
10. Primeros auxilios: criterios básicos de actuación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SEGURIDAD EN CONSTRUCCIÓN.

1. Metodología de la prevención de riesgos laborales. Derechos (protección, información, formación en materia preventiva,
2. Organización e integración de la prevención en la empresa: los servicios de prevención.
3. Riesgos habituales en el sector de la construcción: formas de accidente, medidas de prevención y protección asociadas.
4. Prevención de riesgos en trabajos de construcción: trabajos de montaje y/o trabajos de mantenimiento de estructuras de acero, trabajos de
5. Prevención de riesgos en trabajos de construcción: trabajos de montaje y/o trabajos de mantenimiento de estructuras de acero, trabajos de
6. Prevención de riesgos propios de obras subterráneas, hidráulicas y marítimas.
7. Condiciones y prácticas inseguras características en el sector de la construcción.
8. Prevención de riesgos en trabajos de construcción: trabajos de montaje y/o trabajos de mantenimiento de estructuras de acero, trabajos de
9. Equipos de protección individual: colocación; usos y obligaciones; mantenimiento.
10. Equipos de protección colectiva: colocación; usos y obligaciones; mantenimiento.

11. Medios auxiliares: colocación; usos y obligaciones; mantenimiento