

Ajuste de máquinas y equipos industriales

Ajuste de máquinas y equipos industriales

Duración: 70 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: e-learning

Titulación:

Contenidos basados en el Certificado de profesionalidad MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

© icaformación2026

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licencidos/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadodores/as sociales etc…

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

-Por el aula virtual, si su curso es on line
-Por e-mail
-Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



© icaformación2026

Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

1 Procesos y operaciones en el mecanizado

1.1 Procesos y operaciones de mecanizado
1.2 Aserrado y reaserrado de madera
1.3 Seccionado de tableros
1.4 Cepillado-regruesado-moldurado
1.5 Mecanizado de ensambles y taladrado
1.6 Lijado y taladrado
1.7 Actividades: procesos y operaciones en el mecanizado

2 Materiales utilizados

2.1 Madera
2.2 La madera aserrada para reaserrado
2.3 Los tableros
2.4 Contenido de humedad en madera
2.5 Actividades: materiales utilizados

3 Documentación

3.1 Documentación utilizada en producción
3.2 Actividades: documentación

4 Interpretación de planos y croquis

4.1 Interpretación de planos
4.2 Interpretación de planos de fabricación de piezas de madera
4.3 Actividades: interpretación de planos y croquis

5 Interpretación de documentación de producción no gráfica

5.1 Ordenes por máquina, proceso, material, producto, etc
5.2 Las instrucciones de proceso
5.3 Actividades: interpretación de documentación de producción no gráfica

6 Interpretación documentación

6.1 Instrucciones técnicas de proceso

© icaformación2026

6.2 La inspección de control y recepción en componentes
6.3 El diagrama tipo de actuación en el control de recepción
6.4 Actividades: interpretación documentación

7 La optimización de madera y tablero

7.1 La optimización del despiece de madera y tableros
7.2 Las listas de corte de despiece de madera y tableros
7.3 Actividades: la optimización de madera y tablero
7.4 Cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 1

Ajuste de máquinas y equipos industriales en línea

1 Seccionado, escuadrado, perfilado y canteado

1.1 Seccionadoras automáticas
1.2 Optimización del despiece de tableros
1.3 Tecnología del escuadrado, canteado y perfilado
1.4 Chapadoras

2 Reaserrado taladrado y finger joint en líneas automáticas

2.1 Líneas de reaserrado (tronzado y optimizado, etc.) y finger
2.2 Taladros de línea automáticos
2.3 Actividades: reaserrado taladrado y finger joint en líneas automáticas

3 Moldureras y recubridoras en líneas automáticas

3.1 Moldureras automáticas
3.2 Recubridoras automáticas
3.3 Actividades: moldureras y recubridoras en líneas automáticas

4 Lijado y calibrado en línea

4.1 Calibrado y lijado con máquinas automáticas
4.2 Lijado y calibrado en línea
4.3 Actividades: lijado y calibrado en línea

5 Control de calidad en ajuste de máquinas

5.1 Identificación y comprobación
5.2 Actividades: control de calidad en ajuste de máquinas

6 Mantenimiento en máquinas y equipos industriales

6.1 Mantenimiento básico o de uso
6.2 Actividades: mantenimiento en máquinas y equipos industriales

7 Normativa aplicable a máquinas y equipos industriales

7.1 Normativa de producto
7.2 Normas de seguridad y salud laboral
7.3 Normativa medioambiental
7.4 Actividades: normativa aplicable a máquinas y equipos industriales
7.5 Cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 2

Ajuste de centros de mecanizado cnc

1 Mecanizado de madera y tablero

1.1 Máquinas cnc para el sector madera-mueble
1.2 Introducción de programas
1.3 Herramientas cad
1.4 Actividades: mecanizado de madera y tablero

© icaformación2026

2 Conceptos básicos de programación

2.1 Programas de cad-cam para centros de mecanizado
2.2 Actividades: conceptos básicos de programación

3 Control de calidad en ajuste de máquinas cnc

3.1 Identificación y comprobación
3.2 Actividades: control de calidad en ajuste de máquinas cnc

4 Mantenimiento de máquinas cnc

4.1 Mantenimiento básico o de uso
4.2 Actividades: mantenimiento de máquinas cnc

5 Normativa aplicable a máquinas cnc

5.1 Normas de seguridad y salud laboral
5.2 Normativa medioambiental
5.3 Actividades: normativa aplicable a máquinas cnc
5.4 Cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 3
5.5 Cuestionario: cuestionario módulo 2

© icaformación2026