Mecanizado básico (MF0620_1)

Mecanizado básico (MF0620_1)

Duración: 90 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

© icaformación2026

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licencidos/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadodores/as sociales etc…

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

-Por el aula virtual, si su curso es on line
-Por e-mail
-Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.

© icaformación2026

Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. Tecnología de mecanizado manual y sus técnicas.
1.1. Limas, lijas, abrasivos, hojas de sierra, brocas.
1.2. Normas básicas para el taladrado y posterior roscado.
1.3. Tipos de remaches y abrazaderas.
1.4. Normas básicas de utilización de herramientas de corte y desbaste.
UNIDAD DIDÁCTICA 2. Tecnología de las uniones desmontables.
2.1. Roscas Métrica, Whitworth y SAE.
2.2. Tipos de tornillos, tuercas y arandelas.
2.3. Tipos de anillos de presión, pasadores, clip, grapas y abrazaderas.
2.4. Técnica de roscado. Pares de Apriete.
2.5. Herramientas manuales, eléctricas y neumáticas.
UNIDAD DIDÁCTICA 3. Nociones de dibujo e Interpretación de Planos.
3.1. Sistema diédrico: alzado, planta, perfil y secciones.
3.2. Vistas en perspectivas.
3.3. Acotación. Simbología de Tolerancias. Especificaciones de materiales.
3.4. Interpretación de piezas en planos o croquis.
3.5. Trazado sobre materiales, técnicas y útiles.
3.6. Manuales técnicos de taller. Códigos y referencias de piezas.
UNIDAD DIDÁCTICA 4. Metrología
4.1. Técnicas de medida y errores de medición.
4.2. Aparatos de medida directa.
4.3. Aparatos de medida por comparación.
4.4. Normas de manejo de útiles de medición en general.
UNIDAD DIDÁCTICA 5. Soldadura blanda y eléctrica

© icaformación2026

5.1. Soldadura blanda. Materiales de aportación y decapantes.
5.2. Equipos de soldadura eléctrica por arco.
5.3. Tipos de electrodos. Técnica básica para soldeo.
UNIDAD DIDÁCTICA 6. Normas de prevención de riesgos laborales y de impacto medioambiental en taller de automoción.
6.1. Riesgos del taller de automoción:
6.1.1. Características de seguridad de las máquinas y herramientas.
6.1.2. Manipulación de cargas y objetos cortantes.
6.1.3. Señalización de seguridad.
6.2. Limpieza y mantenimiento de las instalaciones, maquinaria, equipos y herramientas:
6.2.1. Limpieza y orden de las zonas de trabajo.
6.2.2. Aplicación de productos de limpieza adecuados.
6.2.3. Recogida, clasificación y retirada de los residuos. Contenedores y almacén.
6.2.4. Mantenimiento y orden de las herramientas, equipos y armarios del taller.
6.3. Equipos para la protección individual (EPIs). Equipos o medidas de protección colectiva

© icaformación2026