



## Prevención de Riesgos Laborales en Carretillas Elevadoras

## Prevención de Riesgos Laborales en Carretillas Elevadoras

**Duración:** 60 horas

**Precio:** consultar euros.

**Modalidad:** e-learning

### Objetivos:

Conocer la normativa referente al uso de carretillas elevadoras - Distinguir las distintas clases de máquinas  
- Identificar los distintos elementos de las máquinas - Potenciar la cultura de la seguridad en el uso de carretillas elevadoras

### Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

## Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licenciados/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadores/as sociales etc...

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

- Por el aula virtual, si su curso es on line
- Por e-mail
- Por teléfono

## Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



## Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

## Programa del curso:

### UD1. Introducción a los riesgos en el trabajo

- 1.1. Introducción
- 1.2. El trabajo y la salud
- 1.3. Los daños derivados del trabajo
- 1.4. Los costes de la siniestralidad laboral

### UD2. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales

- 2.1. Introducción
- 2.2. Antecedentes normativos
- 2.3. Directivas europeas
- 2.4. Legislación nacional
- 2.5. Derechos y deberes básicos en materia de prevención de riesgos

### UD3. Los riesgos relacionados con los espacios y equipos de trabajo

- 3.1. Introducción
- 3.2. Las condiciones de los locales de trabajo
- 3.3. Las condiciones de los equipos de trabajo: las máquinas
- 3.4. Las condiciones de las herramientas
- 3.5. La manipulación manual de cargas
- 3.6. El transporte de cargas
- 3.7. Las condiciones de almacenamiento
- 3.8. El riesgo de incendio
- 3.9. El riesgo eléctrico

### UD4. Los contaminantes ambientales presentes en el trabajo

- 4.1. Introducción
- 4.2. Los contaminantes químicos
- 4.3. Los contaminantes físicos
- 4.4. Los contaminantes biológicos
- 4.5. Métodos generales de protección contra los factores ambientales del trabajo

### UD5. Los riesgos relacionados con la organización del trabajo

- 5.1. Introducción

5.2. La carga de trabajo

5.3. Los riesgos derivados de factores psicológicos y sociales

UD6. Las técnicas de control y protección de riesgos

6.1. Introducción

6.2. Las técnicas científicas de prevención de riesgos

6.3. Sistemas elementales de control y protección de riesgos

6.4. El control de la salud del trabajador

UD7. Los planes de emergencia y evacuación

7.1. Introducción

7.2. El plan de emergencia: definición y objetivos

7.3. Equipos de emergencia: composición y funciones

7.4. Fases de un plan de emergencia

7.5. El plan de autoprotección

UD8. La gestión de la prevención de riesgos en la empresa

8.1. Introducción

8.2. El sistema de gestión de la prevención de riesgos laborales

8.3. Organización del trabajo preventivo: instrumentos y rutinas básicas.

8.4. Modalidades para organizar la prevención en la empresa

8.5. Consulta y participación de los trabajadores en materia preventiva

8.6. Organismos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo

UD9. Los primeros auxilios en la empresa

9.1. Introducción

9.2. ¿En qué consisten los primeros auxilios?

9.3. Actuaciones a realizar ante un accidentado

9.4. Formación y medios adecuados para realizar acciones de socorrismo laboral

9.5. Las técnicas de reanimación en caso de emergencias médicas

UD10. La prevención de riesgos para los conductores de carretillas

10.1. Introducción

10.2. La prevención de riesgos para los conductores de carretillas

10.3. Normativa específica

10.4. La evaluación de riesgos en carretillas elevadoras

10.5. ¿Quién debe realizar una evaluación de riesgos?

10.6. Legislación aplicable

10.7. ¿Qué es una carretilla elevadora?

10.8. Principales componentes de una carretilla

10.9. Diferentes clases de carretillas elevadoras

10.10. Riesgos habituales de las carretillas elevadoras

10.11. Normas preventivas

UD11. Diferentes tipos de carretillas elevadoras

11.1. Introducción

11.2. Tipos de carretillas según la fuente de energía utilizada

11.3. Carretillas elevadoras eléctricas

11.4. Carretillas elevadoras térmicas

11.5. Triciclos

11.6. Transpaleta

11.7. Apilador

11.8. Retráctil

11.9. Recogepedidos a bajo nivel

11.10. Carretillas de gran altura y pasillo estrecho

11.11. Trilateral

11.12. Tractores de arrastre

## 11.13. Plataformas elevadoras

### UD12. Mantenimiento de carretillas elevadoras

- 12.1. Introducción
- 12.2. Los elementos que se deben revisar
- 12.3. Anomalías más frecuentes que pueden ocurrir en las carretillas elevadoras
- 12.4. Revisiones de mantenimiento
- 12.5. Clases de mantenimiento
- 12.6. Responsabilidades del conductor
- 12.7. Mantenimiento de carretillas térmicas
- 12.8. Plan de mantenimiento en todo tipo de carretillas

### UD13. Manejo de carretillas elevadoras y reglas de seguridad

- 13.1. Utilización: normas básicas para el manejo seguro de una carretilla
- 13.2. Condiciones del lugar de trabajo
- 13.3. Elementos de seguridad de una carretilla elevadora
- 13.4. Conducción
- 13.5. La estabilidad de la carretilla y la carga
- 13.6. Puesta en marcha
- 13.7. Carga y descarga
- 13.8. El transporte de cargas
- 13.9. Cargas redondas
- 13.10. Características básicas de seguridad y ergonomía
- 13.11. Ergonomía en las carretillas eléctricas
- 13.12. Equipos de protección personal del conductor
- 13.13. Estacionamiento
- 13.14. Repostaje
- 13.15. Recepción en el interior de un vehículo
- 13.16. Requerimiento psico – físico de los conductores

Anexo 1: Normativa por orden cronológico

Anexo 2: Glosario

Anexo 3: Ley de Prevención de Riesgos laborales