

SOLDADURA CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS REVESTIDOS

SOLDADURA CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS REVESTIDOS

Duración: 60 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

© icaformación2026

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licencidos/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadodores/as sociales etc…

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

-Por el aula virtual, si su curso es on line
-Por e-mail
-Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



© icaformación2026

Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

INTERPRETACIÓN DE PLANOS EN SOLDADURA 1 Simbología en soldadura 1.1 Tipos de soldadura 1.2 Posiciones de soldeo 1.3 Tipos de uniones 1.4 Preparación de bordes 1.5 Normas que regulan la simbolización de soldaduras 1.6 Partes de un símbolo de soldadura 1.7 Significado de los elementos de un símbolo de soldadura 1.8 Tipos y simbolización de los procesos de soldadura 1.9 Símbolos básicos de soldadura 1.10 Símbolos suplementarios 1.11 Símbolos de acabado 1.12 Posición de los símbolos en los dibujos 1.13 Dimensiones de las soldaduras y su inscripción 1.14 Indicaciones complementarias 1.15 Normativa y simbolización de electrodos revestidos 1.16 Interpretación de símbolos de soldadura 2 Normativa empleada 2.1 Sistemas de representación gráfica 2.2 Estudios de las vistas de un objeto en un dibujo 2.3 Tipos de línea empleadas en planos 2.4 Representación de cortes, detalles y secciones 2.5 El acotado en el dibujo 2.6 Escalas más usuales 2.7 Tolerancias 2.8 Croquizado de piezas 2.9 Simbologia empleada en los planos 2.10 Tipos de formatos y cajetines de los planos 3 Representación gráfica en soldadura 3.1 Representación de elementos normalizados 3.2 Representación gráfica de perfiles 3.3 Representación de materiales 3.4 Representación de tratamientos térmicos y superficiales 3.5 Lista de materiales 3.6 Interpretación de planos de soldadura 3.7 Cuestionario: cuestionario de evaluación PROCESOS DE CORTE Y PREPARACIÓN DE BORDES 1 Seguridad en el corte de chapas y perfiles metálicos 1.1 Medidas de prevención 2 Corte de chapas y perfiles oxicorte 2.1 Fundamentos y tecnología del oxicorte 2.2 Características del equipo y elementos auxiliares 2.3 Técnicas operativas con oxicorte 2.4 Defectos del oxicorte 2.5 Mantenimiento básico 2.6 Corte de chapas, perfiles y tubos oxidantes 3 Corte de chapas y perfiles con arcoplasma 3.1 Fundamentos y tecnología del arcoplasma 3.2 Características del equipo 3.3 Técnicas operativas con arcoplasma 3.4 Defectos del arcoplasma 3.5 Mantenimiento básico 3.6 Corte de chapas, perfiles y tubos con arcoplasma 4 Corte de chapas y perfiles por arcoaire 4.1 Bordes de soldadura y resanado de piezas defectuosas 4.2 Características del equipo y elementos auxiliares 4.3 Técnicas operativas con arco aire 4.4 Defectos del corte por arco aire 4.5 Mantenimiento básico 4.6 Aplicación práctica de corte por arco aire 5 Corte mecánico de chapas y perfiles 5.1 Aplicación práctica del corte mecánico 6 Maquinas de corte 6.1 Máquinas de corte por lectura óptica 6.2 Máquinas tipo pórtico automatizadas con cnc 6.3 Elementos principales de una instalación automática 7 Medición, verificación y control en el corte 7.1 Control dimensional del producto final 7.2 Cuestionario: cuestionario de evaluación SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO CARBONO CON ELECTRODOS RUTILO 1 Tecnología de soldeo con arco eléctrico 1.1 Fundamentos de la soldadura 1.2 Características de las herramientas manuales 1.3 Conceptos básicos de electricidad 1.4 Características, aplicaciones y regulación 1.5 Tipos de uniones en el soldeo por arco 1.6 Preparación de bordes y punteados 1.7 Cordones del soldeo por arco eléctrico 1.8 Contracciones y tensiones del soldeo 1.9 Utillajes empleados en las uniones 1.10 Secuencia y metodos operativos 1.11 Transformaciones de los materiales 1.12

© icaformación2026

Características de la fuente de energía 2 Tecnología de soldeo con arco eléctrico 2.1 Características y soldabilidad 2.2 Material de aportación 2.3 Conocimiento de los parámetros típicos 3 Equipos de soldeo con arco eléctrico 3.1 Elementos que componen la instalación 3.2 Instalación del equipo 3.3 Control de la corriente de soldeo 3.4 Fuentes de energía para el soldeo 3.5 Circuitos primarios y secundarios 3.6 Relación entre voltaje de arco 3.7 Dispositivos para tomas de tierra 3.8 Mantenimiento de primer nivel 4 Procedimientos operatorios de soldeo 4.1 Preparación de las juntas a unir 4.2 Parámetros en la soldadura 4.3 Técnicas operatorias de soldeo con electrodo 4.4 Tratamientos de presoldeo y postsoldeo 5 Defectos de la soldadura con arco eléctrico 5.1 Inspección visual de las soldaduras 5.2 Defectos típicos de las soldaduras 6 Normativa de prevención de riesgos laborales 6.1 Normativa de seguridad e higiene 6.2 Evaluación de los riesgos 6.3 Equipos de protección individual 6.4 Gestión medioambiental 6.5 Cuestionario: cuestionario de evaluación SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO CARBONO CON ELECTRODOS BÁSICOS 1 Tecnología soldeo con arco eléctrico 1.1 Material de aportación 1.2 Conocimiento para los parámetros 2 Procedimientos operatorios de soldeo 2.1 Orden de ejecución de las operaciones 2.2 Preparación y diseÑos de las juntas a unir 2.3 Conocimiento de parámetros típicos 2.4 Técnicas en el posicionado 2.5 Fin de pasadas sucesivas 3 Defectos de la soldadura 3.1 Inspección visual de las soldaduras 3.2 Defectos típicos de las soldaduras 4 Normativa de prevención de riesgos laborales 4.1 Normativa de seguridad e higiene 4.2 Evaluación de los riesgos 4.3 Equipos de protección individual 4.4 Gestión medioambiental 4.5 Cuestionario: cuestionario de evaluación SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE ESTRUCTURAS DE ACERO CARBONO, INOXIDABLES Y OTROS MATERIALES 1 La tecnología soldeo con arco eléctrico 1.1 Características de las herramientas 1.2 Características y soldabilidad 1.3 Tipo de uniones en las estructuras 1.4 Material de aportación 1.5 Conocimiento de los parámetros 2 Procedimientos de soldeo 2.1 Preparación de las juntas a unir 2.2 Técnicas en el posicionado 2.3 Parámetros de soldadura con arco eléctrico 2.4 Técnicas operatorias de soldeo con arco eléctrico 2.5 Tratamiento de presoldeo y postsoldeo 2.6 Mantenimiento de primer nivel 3 Tecnología de soldeo 3.1 Fundamentos de la soldadura 3.2 Conocimiento de los aceros inoxidables 3.3 Características y soldabilidad 3.4 Material de aportación 4 Proceso de soldeo 4.1 Preparación de juntas a unir 4.2 Técnicas en posicionado 4.3 Parámetros de soldadura con arco eléctrico 4.4 Técnicas operatorias de soldeo 4.5 Tratamiento de presoldeo y postsoldeo 5 Defectos de soldadura con arco eléctrico 5.1 Inspección visual de soldaduras 5.2 Defectos de las soldaduras 6 Normativa prevención de riesgos 6.1 Normativa en seguridad e higiene 6.2 Evaluación de riesgos 6.3 Los equipos de protección individual 6.4 La gestión medioambiental 6.5 Cuestionario: cuestionario de evaluación 6.6 Cuestionario: cuestionario de evaluación

© icaformación2026