



**Preparación del sistema de entintado,
humectador y de los dispositivos de salida y
acabado en máquinas de impresión offset.
ARGI0109 - Impresión en ofsset**

Preparación del sistema de entintado, humectador y de los dispositivos de salida y acabado en máquinas de impresión offset. ARG10109 - Impresión en offset

Duración: 60 horas

Precio: 330 euros.

Modalidad: A distancia

Objetivos:

- Preparar la solución de mojado de acuerdo a las características técnicas de la máquina, del soporte y de la impresión a realizar.
- Ajustar las operaciones de nivelación y mantenimiento del grupo de mojado de acuerdo a las características del trabajo a realizar.
- Ajustar y realizar las operaciones de proceso en los elementos que conforman el grupo entintador y su correcta rotación en el proceso de producción y con la calidad requerida.
- Ajustar y realizar las operaciones de proceso en los diferentes dispositivos de acabado en línea y salida para conseguir una impresión final acorde al original.
- Aplicar los planes de seguridad e higiene y su correspondiente normativa vigente en las operaciones de preparación y ajuste del grupo de entintado, humectador, salida y acabados.

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios. El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licenciados/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadores/as sociales etc...

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

- Por el aula virtual, si su curso es on line
- Por e-mail
- Por teléfono

Medios y materiales docentes

- Temario desarrollado.
- Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.
- Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

Ajustes del grupo humectador en máquinas de impresión offset

Preparación de la solución de mojado.

Desmontaje según especificaciones técnicas de fabricante.

Identificación de los rodillos que conforman el grupo.

Uso y misión de los rodillos para un correcto funcionamiento en el proceso de impresión.

Optimización de elementos.

Correcto estado.

Revestimiento perfecto.

Montaje del grupo de mojado según especificaciones de fabricante.

Mantenimiento preventivo.

Ajustes del grupo de entintado en máquinas de impresión offset

Desmontaje según especificaciones de fabricante.

Rodillos que conforman el grupo, uso y su misión para un correcto funcionamiento en el proceso de impresión.

Optimización de elementos.

Montaje del grupo de entintado, según especificaciones de fabricante.

Correcto contacto entre rodillos.

Mantenimiento preventivo.

Tintero manual, automático.

Correcto funcionamiento del tintero.

Generación de perfiles de consumo manual.

Correcto comportamiento en la generación de perfiles ICC.

Ajustes de equipos de acabado y del sistema de salida en máquinas de impresión offset

Las medidas en la salida del soporte a imprimir.

La regulación de los elementos de salida mecánicos del soporte a imprimir.

La preparación y el suministro de los dispositivos de aplicación de polvos antimaculantes, los equipos de secado de infrarrojos y los equipos de secado de lámparas de UVI.

La preparación de equipos de acabados en línea: aplicación de lacas y barnices, numeradores, hendidos, taladros u otros.

Seguridad en la preparación del sistema de entintado, humectador y de salida en máquinas de impresión offset

La seguridad en el trabajo.

Los botones de paro.

Los botones de emergencia.

Las señales acústicas: usos e interpretaciones.

Los letreros y las pancartas identificativos de riesgos de atrapamiento.

Los equipos de protección individual (EPI).

La identificación de los riesgos propios en la preparación del sistema de entintado, humectador y de salida en máquinas offset.